

# hyperMILL®

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

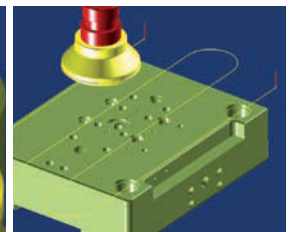
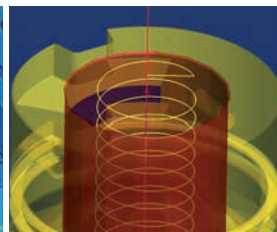
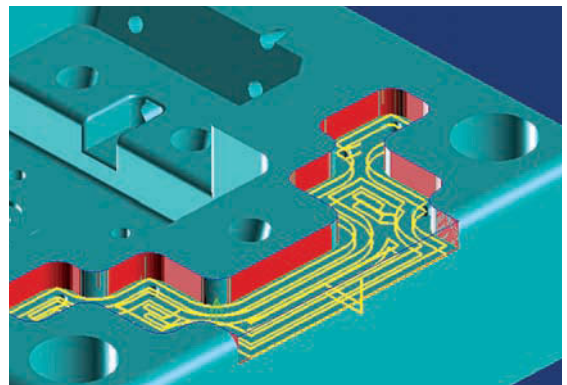
# 2D

## hyperMILL® 2D

Questa versione si presta per lavorazioni 2D standard. Una caratteristica particolare è rappresentata dal fatto che l'intelligenza di cui dispone la macchina e i cicli di controllo possono essere supportati per la lavorazione di tasche e forature.

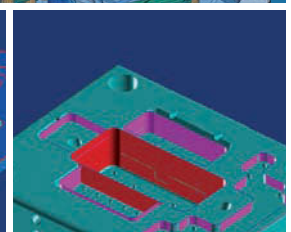
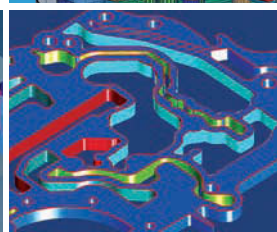
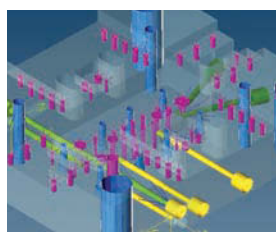
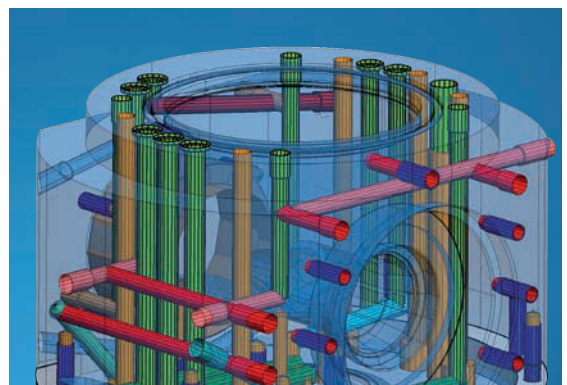
### Strategie di lavorazione 2D disponibili

Fresatura in piano, fresatura playback, contornatura, lavorazione tasca/tasca contorno, contornatura inclinata, lavorazione tasca inclinata, tasca circolare, tasca rettangolare, ripresa di materiale residuo, foratura, foratura elicoidale, fresatura filettatura, punta cannone, foratura profonda ottimizzata tenendo conto del pezzo grezzo, fresatura 2D su modello 3D, foratura a 5 assi (sono richiesti presupposti particolari, ad esempio un postprocessor simultaneo a 5 assi aggiuntivo).



### Tecnologia feature

Il riconoscimento e la lavorazione di feature, insieme alla tecnologia macro, consentono di automatizzare la programmazione di tasche e forature.



# hyperMILL®

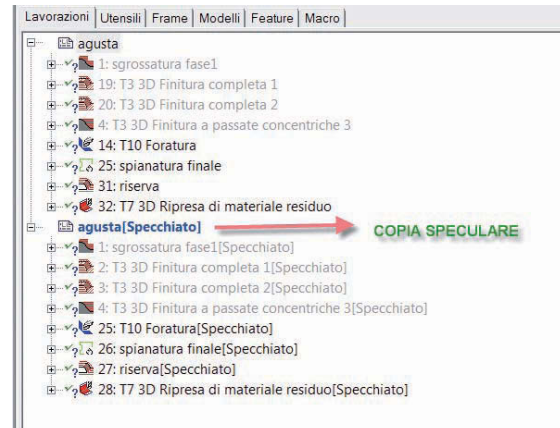
Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

# 2D

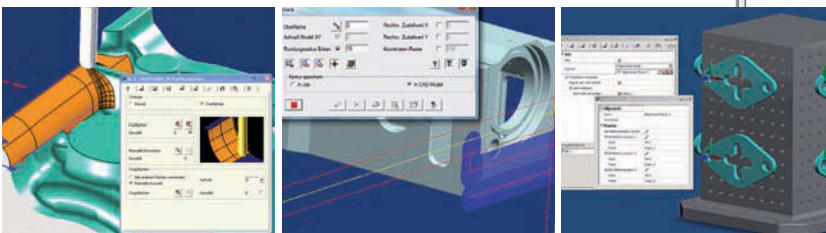
## Funzioni di gestione

hyperMILL® 2D dispone di una serie di funzioni di gestione che consentono di lavorare in modo trasparente e confortevole

Supporto di misure metriche e in pollici, analisi dei componenti, tecnologia feature con riconoscimento tasca, tecnologia macro, indicizzazione multiasse (richiede un postprocessor a 4 o a 5 assi, indicizzato), trasformazione (specchiatura di percorsi utensili), lista lavorazioni, cicli composti (operazioni concatenate), copie associative, definizione lavorazione parametrica, generazione automatica di poliedri, controllo di collisione portautensile e percorso utensile, impiego di utensili conici, visualizzazione di singoli percorsi utensile, supporto di utensili dotati di più punti di riferimento, geometrie utensili libere (simulazione e asportazione), testo NC libero, aggiornamento automatico del software, copia di backup automatica, eventi NC e designer di report.



N.	Nome	Diame...	Raggio	Portautensile
1	Fresa sferica	5		HSK A 63 12X 109
2	Fresa torica	120	2	EX 25X40-MB25
3	Fresa torica	15	1	HSK A 63 16X109
4	Fresa lollipop	12		HSK A 63 12X 109



## Opzioni

hyperMILL® 2D dispone anche di una serie di funzioni opzionali, fra cui la Customised Process Feature, l'interfaccia NC di simulazione, l'interfaccia VERICUT, la licenza di rete, il calcolo frame per macchine con scanalature (ingranaggio Hirth), il supporto di tabelle punto zero e l'interfaccia di programmazione hyperMILL® API.



# hyperMILL®

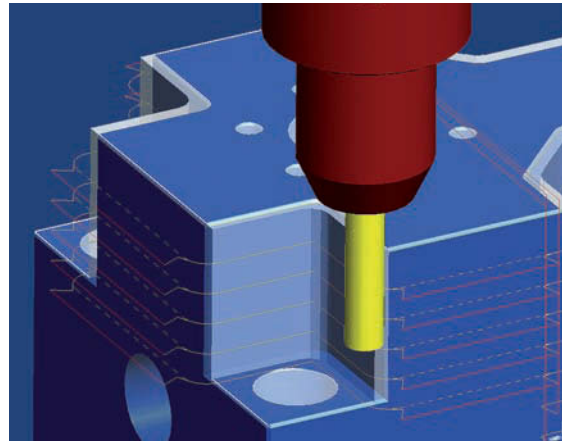
Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

# 2D

## Simulazione

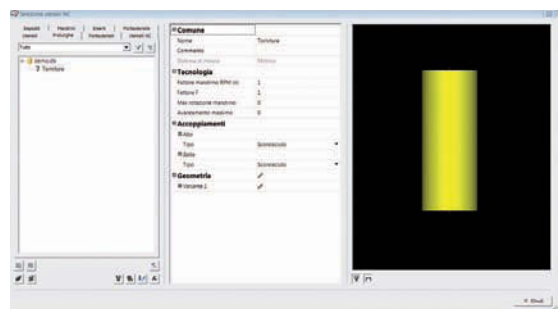
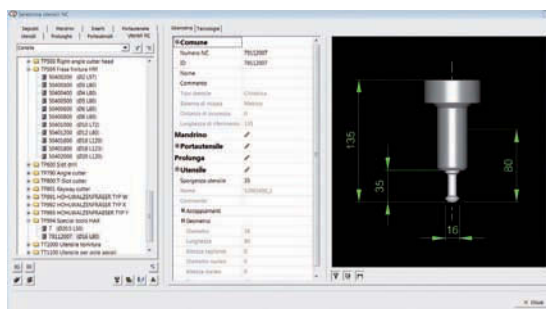
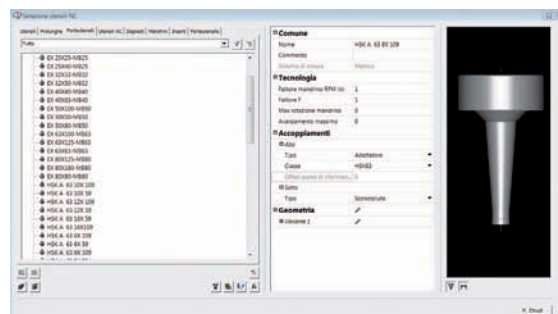
Il software di simulazione *hyperVIEW*® è un potente strumento di controllo che fornisce all'utente un'immagine precisa dei percorsi di fresatura generati. *hyperVIEW*® consente una simulazione rapida e dinamica dei movimenti dell'utensile prima di generare il programma NC definitivo.

La simulazione della macchina e dell'asportazione di materiale di *hyperMILL*® consente di effettuare il monitoraggio dello spazio di lavoro in maniera estremamente efficiente. Sulla base del modello macchina a disposizione, viene verificata l'eseguitività della lavorazione 2D nello spazio di lavoro della macchina pianificata o l'eventuale superamento degli switch limite.



## Il database utensili OPEN MIND

Gli utensili possono essere archiviati nel database insieme al rispettivo numero, geometria, portautensile e testa. Grazie alla manutenzione sistematica e all'aggiornamento del database utensili, gli utenti possono creare una base di dati per un utilizzo semplice e rapido degli utensili in *hyperMILL*®.



## Postprocessor OPEN MIND

Con *hyperMILL*® vengono calcolati percorsi utensile indipendenti dalle macchine e dal controller. Sulla base di questi dati neutri, il postprocessor genera i programmi NC. *hyperMILL*® 2D viene fornito insieme a un postprocessor a 3 assi dalla libreria standard OPEN MIND per la fresatura. Sono inoltre disponibili, in via opzionale, postprocessor per la lavorazione simultanea a 5 assi, la lavorazione indicizzata a 5 assi e la fresatura simultanea a 5 assi, nonché per l'abbinamento di fresatura e fresatura/tornitura.

