

hyperMILL[®]

Expert

Stand-alone | hyperCAD[®] | Autodesk[®] Inventor[®] | SolidWorks[®]

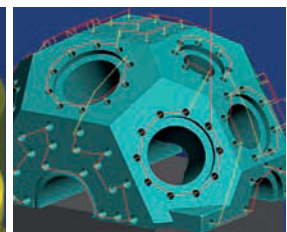
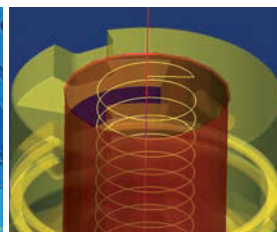
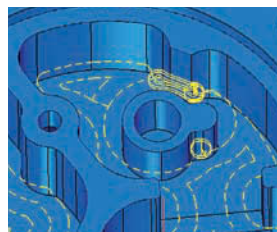
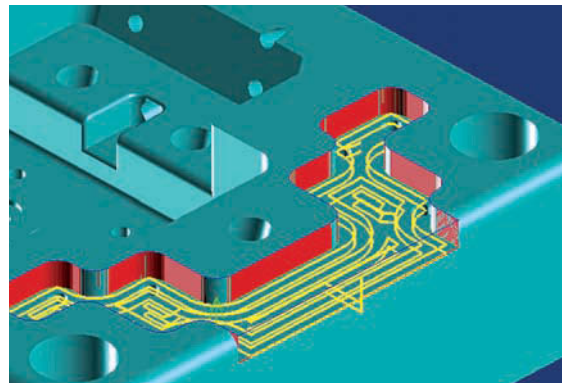
hyperMILL[®] Expert

Questa versione si presta per compiti 2D e 3D complessi, nonché per la lavorazione ad alta velocità e di metalli duri. Offre all'utente sia strategie standard, sia strategie particolari di lavorazione e innumerevoli funzioni di ottimizzazione, consentendogli di definire le lavorazioni in modo mirato e su misura.

Strategie di fresatura 2D

Fresatura in piano, fresatura playback, contornatura, lavorazione tasca/tasca contorno, contornatura inclinata, lavorazione tasca inclinata, tasca circolare, tasca rettangolare, ripresa di materiale residuo, foratura e foratura a 5 assi, foratura elicoidale, fresatura filettatura, punta cannone, foratura profonda ottimizzata tenendo conto del pezzo grezzo, fresatura 2D su modello 3D.

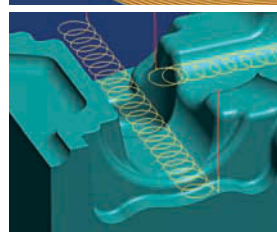
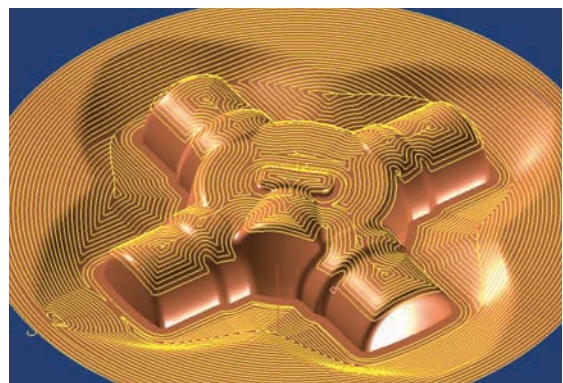
Il riconoscimento e l'elaborazione di feature consentono inoltre una programmazione estremamente razionale di tasche e forature.



Lavorazione 3D

Sgrossatura su qualsiasi pezzo grezzo, creazione di pezzi grezzi in successione per più lavorazioni durante la sgrossatura, sgrossatura profili e finitura per profilatura, fresatura circolare, isoparametriche, finitura a Z costante, lavorazione XY ottimizzata, bitangenza, ripresa automatica di materiale residuo, lavorazione dipendente dall'inclinazione, sovrametalli multipli, compensazione 3D, finitura completa. I cicli 3D compresi unicamente nella versione avanzata sono lavorazione di ripresa ciclo, finitura a passate concentriche e 3+2 Advanced (lavorazione con inclinazione fissa).

Per venire incontro alle esigenze elevate imposte dalla lavorazione ad alta velocità, in questa versione sono integrate funzioni speciali per l'avanzamento e affondamento morbidi, per l'arrotondamento di percorsi utensile e raggi agli spigoli nonché una prevenzione dei tagli pieni. La strategia opzionale hyperMAXX[®] con adattamento dinamico dell'avanzamento consente inoltre la fresatura ad alta prestazione con l'avanzamento massimo possibile.



hyperMILL®

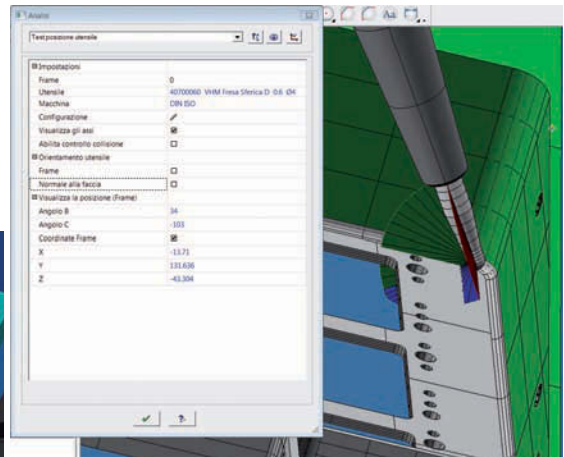
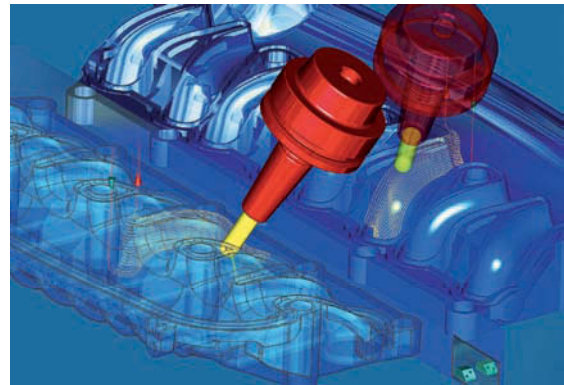
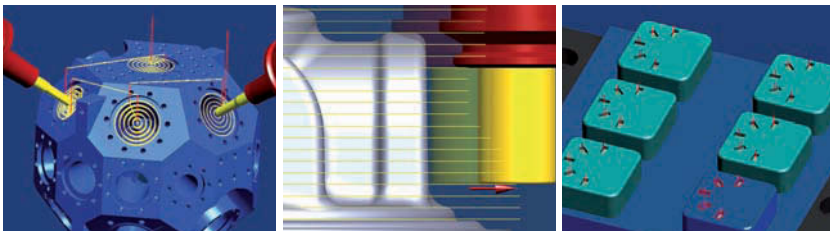
Expert

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

Funzioni di gestione

hyperMILL® Expert dispone di una serie di funzioni di gestione che consentono di lavorare in modo trasparente e confortevole:

Supporto di misure metriche e in pollici, analisi dei componenti, tecnologia feature con riconoscimento tasca, tecnologia macro, indicizzazione multiasse (richiede un postprocessor a 4 o a 5 assi, indicizzato), trasformazione (riproduzione/specchiatura di percorsi utensili), lista lavorazioni, cicli composti (operazioni concatenate), copie associative, definizione lavorazione parametrica, generazione automatica di poliedri, controllo di collisione portautensile e percorso utensile, impiego di utensili conici, visualizzazione di singoli percorsi utensile, supporto di utensili dotati di più punti di riferimento, geometrie utensili libere (simulazione e asportazione), testo NC libero, aggiornamento automatico del software, copia di backup automatica, eventi NC e designer di report.



Opzioni

hyperMILL® Expert dispone anche di una serie di funzioni opzionali. Di esse fanno parte la Customised Process Feature, la lavorazione tasca in svuotamento per la lavorazione di polistirolo, hyperMAXX®, l'interfaccia NC di simulazione, l'interfaccia VERICUT, la licenza di rete, il calcolo frame per macchine con scanalature (ingranaggio Hirth), il supporto di tabelle punto zero e l'interfaccia di programmazione hyperMILL® API.



hyperMILL®

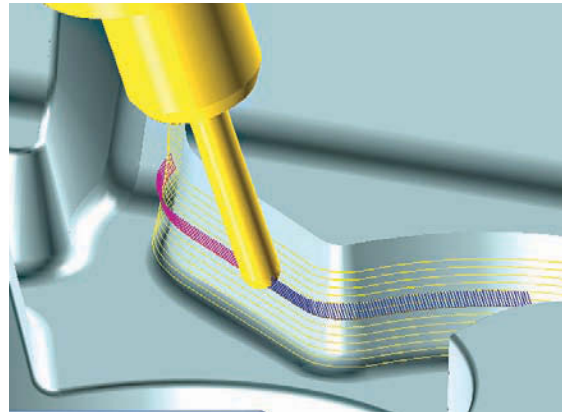
Expert

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

Simulazione

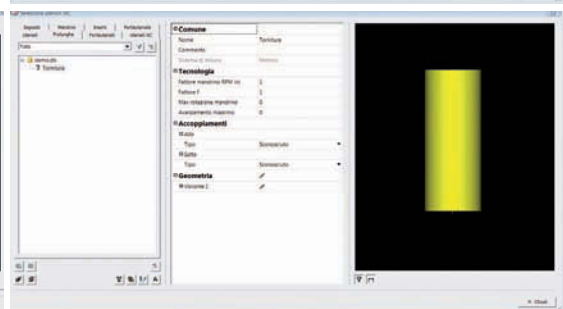
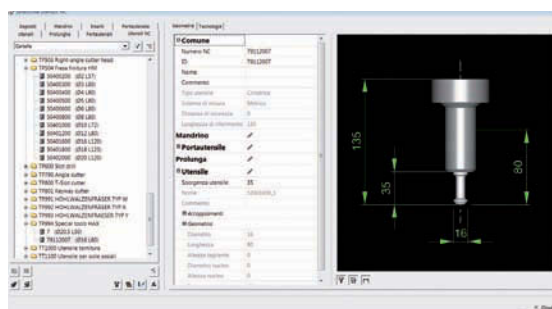
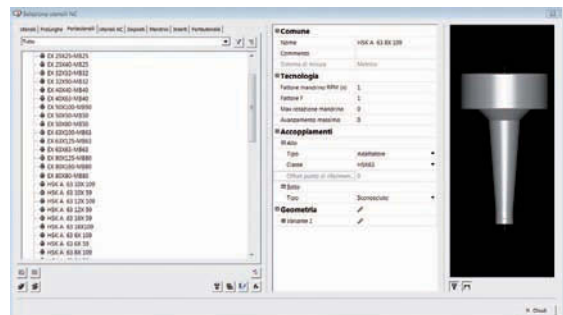
Il software di simulazione *hyperVIEW®* è un potente strumento di controllo, che fornisce all'utente un'immagine precisa dei percorsi di fresatura generati. *hyperVIEW®* consente una simulazione rapida e dinamica dei movimenti dell'utensile prima di generare il programma NC definitivo.

La simulazione della macchina e dell'asportazione di materiale di *hyperMILL®* consente un monitoraggio dello spazio di lavoro estremamente efficiente. Sulla base del modello macchina a disposizione, viene verificata l'eseguitività della lavorazione 2D nello spazio di lavoro della macchina pianificata o l'eventuale superamento degli switch limite.



Il database utensili OPEN MIND

Gli utensili possono essere archiviati nel database insieme al rispettivo numero, geometria, portautensile e testa. Grazie alla manutenzione sistematica e all'aggiornamento del database utensili, gli utenti possono creare una base di dati per un utilizzo semplice e rapido degli utensili in *hyperMILL®*.



Postprocessor OPEN MIND

Con *hyperMILL®* vengono calcolati percorsi utensile indipendenti dalle macchine e dal controller. Il postprocessor genera i programmi NC sulla base di questi dati neutri. *hyperMILL®* Expert è fornito insieme a un postprocessor a 3 assi dalla libreria standard OPEN MIND per la fresatura. Sono inoltre disponibili, in via opzionale, postprocessor per la lavorazione simultanea a 5 assi, la lavorazione indicizzata a 5 assi e la fresatura simultanea a 5 assi, nonché per l'abbinamento di fresatura e fresatura/tornitura.

