

Postprocessor

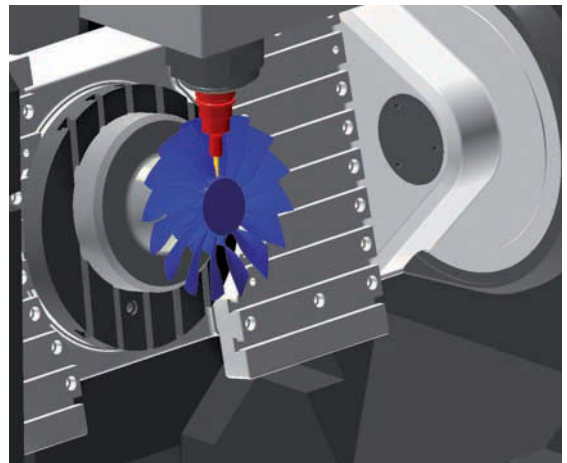
Di fronte alle innumerevoli differenze riscontrabili nei controlli e nelle macchine e ai requisiti specifici della rispettiva gamma delle parti, la soluzione ottimale è rappresentata da processor sviluppati appositamente su misura per il cliente. È questa la ragione per la quale OPEN MIND Technologies AG realizza di persona i post-processor per i propri clienti. Essi sono parte integrante fondamentale della soluzione di postprocessor CAM, che va ben oltre le soluzioni standard generalizzate in termini di prestazioni e sicurezza. Grazie allo sviluppo personalizzato è possibile offrire un postprocessor per tutte le operazioni di lavorazione 2D, 3D e a 5 assi, fino alla tornitura.

Soluzioni di postprocessor personalizzate

I postprocessor di OPEN MIND Technologies AG si distinguono anche per il fatto che sono in grado di sfruttare al completo la funzionalità dei rispettivi sistemi di controllo.

In sintesi, le caratteristiche principali:

- Cicli di controllo – per la foratura, la fresatura e la filettatura
- Ulteriori funzioni 2D
- Parametri, ad esempio per valori di avanzamento
- Ripetizioni di parti di programma
- Piano di lavoro ruotato
- Lavorazioni simultanee a 5 assi



Postprocessor fresatura

hyperMILL® 2D, *hyperMILL® Classic* e *hyperMILL® Expert* comprendono di serie un processor a 3 assi dalla libreria OPEN MIND. A seconda della versione di *hyperMILL®* sono disponibili in via opzionale i postprocessor seguenti:

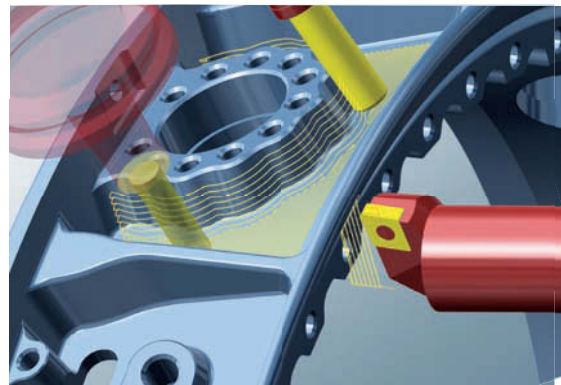
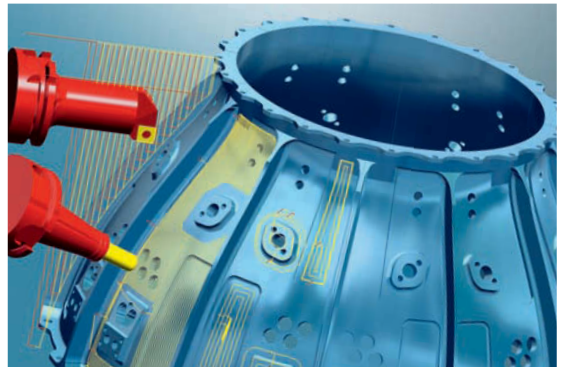
- Postprocessor avanzato a 3 assi
- Postprocessor a 4 assi per la lavorazione posizionata
- Postprocessor a 4 assi per la lavorazione simultanea
- Postprocessor a 4 assi per la lavorazione posizionata e simultanea
- Postprocessor a 5 assi per la lavorazione posizionata
- Postprocessor a 5 assi per la lavorazione simultanea
- Postprocessor a 5 assi per la lavorazione posizionata e simultanea



Postprocessor fresatura e tornitura e tornitura con due assi

In abbinamento a *hyperMILL® millTURN* sono disponibili in via opzionale postprocessor in grado di convertire in un programma NC percorsi utensile sia di fresatura che di tornitura. Non è richiesto un postprocessor supplementare per la tornitura o la fresatura. Sono disponibili le seguenti opzioni:

- Postprocessor a 4 assi per la lavorazione posizionata di fresatura / tornitura
- Postprocessor a 4 assi per la lavorazione posizionata e simultanea di fresatura / tornitura
- Postprocessor a 5 assi per la lavorazione posizionata di fresatura / tornitura
- Postprocessor a 5 assi per la lavorazione simultanea di fresatura /tornitura
- Postprocessor a 5 assi per la lavorazione posizionata e simultanea di fresatura / tornitura
- Postprocessor supplementare di tornitura per due assi



Postprocessor personalizzati

Adegamenti speciali a postprocessr per macchine per macchine con oltre cinque assi presuppongono uno sviluppo personalizzato e sono pertanto disponibili su richiesta. Inoltre, in base alle esigenze, i postprocessor possono essere adattati e installati sul posto.

