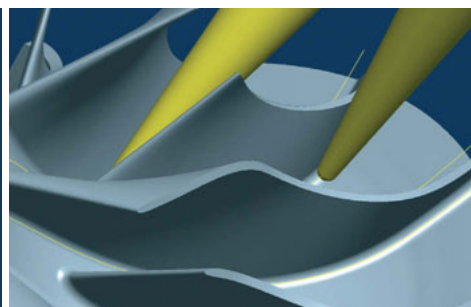
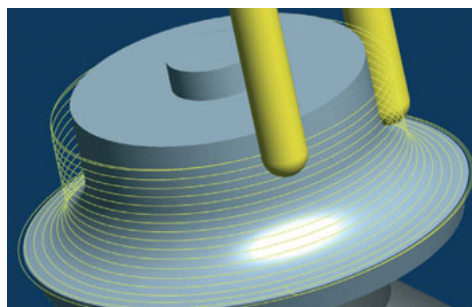


Turbine: usinées sur une machine Mikron HSM 400U

hyperMILL® facilite le fraisage des turbines. Contrairement aux systèmes spéciaux, aucune connaissance en programmation ou pièce brute pré-tournée ne sont nécessaires. Les nombreux automatismes intégrés permettent de créer aisément des programmes d'usinage optimisés. Ils garantissent des surfaces optimales avec une durée d'utilisation des machines minimale.



Fraisage de pièce brute: L'intégration de la fonction turbine dans hyperMILL® permet également le fraisage ou le fraisage-tournage de la pièce brute. L'usinage des prototypes est encore plus facile et rapide.

Usinage en roulant de turbine: L'usinage en roulant raccourcit la durée d'usinage. La stratégie «Pale-turbine-contact des flancs» calcule automatiquement la position optimale de l'outil.

Machine : Mikron HSM 400U

Étape de travail	Outil	Diamètre [mm]	Rayon de l'arrondi [mm]	Nombre de dents	Vitesse de la broche [min ⁻¹]	Avance [mm/min]	Passé latérale [mm]	Profondeur de passe [mm]	Durée d'usinage [min ¹]
		D	R	z	n	v _f	a _e	a _p	t
Ebauche extérieure	Fraise torique	12	1,5	2	30.000	12.000	3,0	3,0	
Finition extérieur	Fraise cylindrique	10	0	2	40.000	10.000	-	-	
Finition extérieure	Fraise sphérique	8	4	2	42.000	12.000	0,2	0,2	
Ebauche de pale	Fraise sphérique conique, 4°	5	2,5	3	40.000	10.000	3	7,5	3'26"
Matière résiduelle Ebauche (pales)	Fraise sphérique conique, 4°	3	1,5	2	40.000	9.000	3	6	2'48"
Semi-Finition (pales)	Fraise sphérique conique, 4°	3	1,5	2	40.000	4.000	-1	18	1'00"
Balayage du fond	Fraise sphérique	2	1	2	42.000	7.000	1	1,6	5'43"
Finition de pale	Fraise sphérique conique, 6°	2	1	2	6.000	700	0,1	22	3'06"
Durée d'usinage (totale)									16'03"

Machine MIKRON HSM 400U, 42.000 min⁻¹ Matériau Aluminium Exigences Durée d'usinage optimisée et qualité des surfaces



OPEN MIND Technologies France SARL
1, rue du Baron Chouard • BP 50056 • Monswiller
67701 Saverne Cedex • France
Téléphone: +33 3 88 031795
Courriel: Info.France@openmind-tech.com
Internet: www.openmind-tech.fr



Mikron Agie Charmilles AG
HSM Competence
Ipsachstrasse 16 • 2560 Nidau • Suisse
Téléphone: +41-32-366 11 11 • Fax: +41-32-366 11 66
Courriel: info@mikron-ac.com
Internet: www.gfac.com

AgieCharmilles