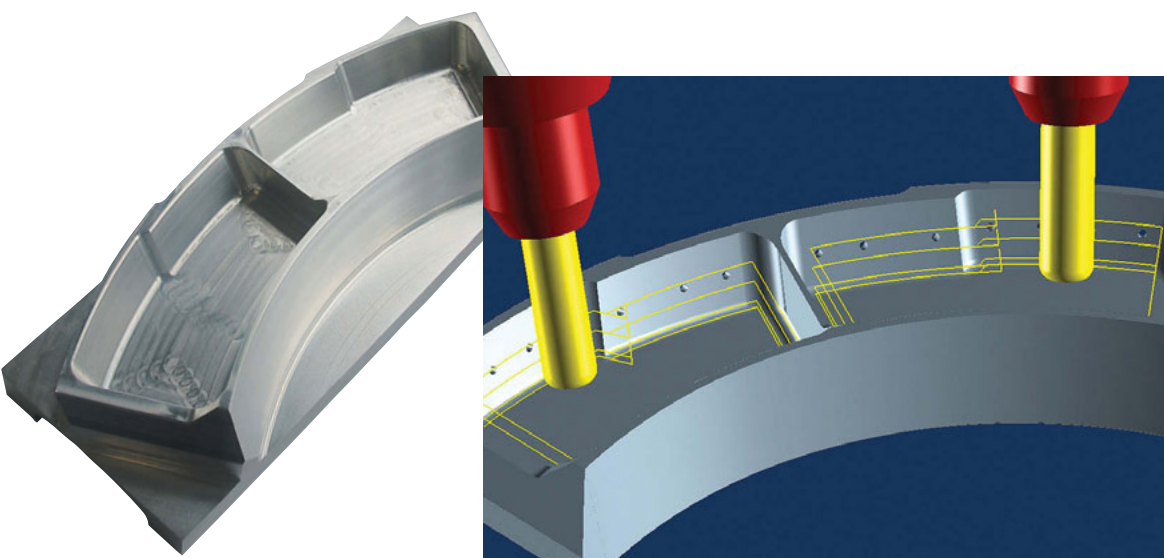


Pièce aérospatiale réalisée sur Mikron HSM 600U

hyperMILL® intègre des cycles 2 axes, 3 axes et 5 axes, qui permettent l'usinage de parois minces avec une qualité exceptionnelle en utilisant des stratégies d'ébauche d'usinage en roulant et de contournage libre.



Exemple: ébauche de brut quelconque :
Exécution d'une ébauche avec détection des plans et surépaisseur horizontale supplémentaire: pour finir les fonds alors que de la matière subsiste sur les parois pour la finition.

Machine: Mikron HSM 600U

Etape de travail	Outil	Diamètre [mm]	Rayon de l'arrondi [mm]	Nombre de dents	Vitesse de la broche [min ⁻¹]	Avance [mm/min]	Passé latérale [mm]	Profondeur de passe [mm]	Durée d'usinage [min]
		D	R	z	n	v _f	a _e	a _p	t
Ebauche	Tête de fraisage	32	3	2	10.000	5.000	22	5	4'15"
Finition préliminaire extérieur	Fraise cylindrique	16	-	2	10.000	2.000	10	10	1'30"
Finition extérieure	Fraise cylindrique	16	-	2	10.000	2.000	0,5	15	1'00"
Finition préliminaire intérieure	Fraise torique	16	4	2	10.000	1.200	8	10	1'40"
Finition intérieure	Fraise torique	16	4	2	10.000	2.000	1	10	3'20"
Chanfreinage	Fraise sphérique	10	5	2	15.000	2.000	0,5	0,5	1'22"
Durée d'usinage (totale)									13'05"

Machine MIKRON HSM 600U 15'000 tpm **Matériau** Aluminium **Application principale** Fraisage simultané 5 axes



OPEN MIND Technologies France SARL
1, rue du Baron Chouard • BP 50056 • Monswiller
67701 Saverne Cedex • France
Téléphone: +33 3 88 031795
Courriel: Info.France@openmind-tech.com
Internet: www.openmind-tech.fr



Mikron Agie Charmilles AG
HSM Competence
Ipsachstrasse 16 • 2560 Nidau • Suisse
Téléphone: +41-32-366 11 11 • Fax: +41-32-366 11 66
Courriel: info@mikron-ac.com
Internet: www.gf.com

AgieCharmilles