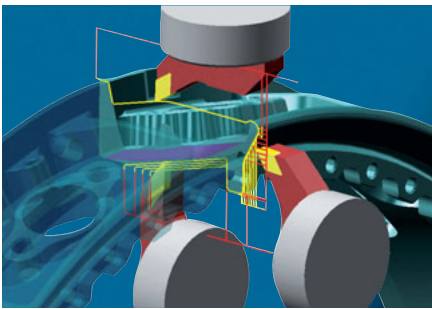
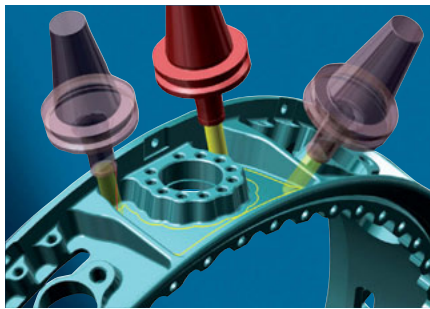


Carter de turbine: usiné avec une MAXIA CUBLEX-63

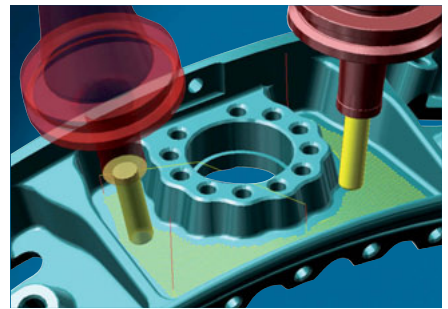
hyperMILL® propose sous une même interface utilisateur, un large spectre de fonctionnalités pour programmer des usinages en 2 axes, 3 axes, UGV et 5 axes en continu ou de manière combinée en fraisage-tournage. La technologie avancée de la reconnaissance de géométries caractéristiques et de macros de processus permet une automatisation synonyme de gain de temps en programmation de géométries identiques ou similaires.



Fraisage-tournage: La finition en tournage permet un basculement automatique du chariotage de face au dressage de flanc en fonction de l'inclinaison.



Usinage en roulant en 5 axes: En usinant avec le flanc de l'outil, on peut travailler avec des prises de passes plus importantes. Le bout de l'outil est piloté par une courbe de référence.



Usinage en 5 axes isoparamétrique: Avec cette stratégie, on peut usiner efficacement de grandes surfaces ayant un faible galbe. L'adaptation automatique de l'angle de dépinçement de l'outil Permet d'obtenir un excellent état de surface

Machine: MAXIA CUBLEX-63

Vitesse	broche principale	Jusqu'à 12.000 min ⁻¹
Espace de travail	Avance rapide X/Y/Z	60/60/60 m/min
Zone de travail	Courses en X/Y/Z Dimension	760/845/660 mm Dia 630 mm
Table rotative inclinable CN	Plage d'inclinaison (axe A) Vitesse rotation axe C (fraisage-tournage) Charge utile	+30°/-120° 200/1.300 mm 350 kg
Remplacement d'outil	Magasin d'outils Porte-outil	40 (à 520) outils HSK-63A
Commande	Siemens	MATSUURA G-Tech 840Di
Pièce	Dimensions Matériau	Dia 548 x 110 mm St52-3



OPEN MIND
THE CAM FORCE

OPEN MIND Technologies AG
Argelsrieder Feld 5 • 82234 Wessling
Téléphone: +49 8153 933-500 • Fax: +49 8153 933-501
E-mail: Info.Europe@openmind-tech.com
Internet: www.openmind-tech.com

Matsuura

MATSUURA Machinery GmbH
Berta-Cramer-Ring 21 • 65205 Wiesbaden • Allemagne
Téléphone: +49 6122 7803-0 • Fax: +49 6122 7803-33
E-mail: info@matsuura.de
Internet: www.matsuura.de