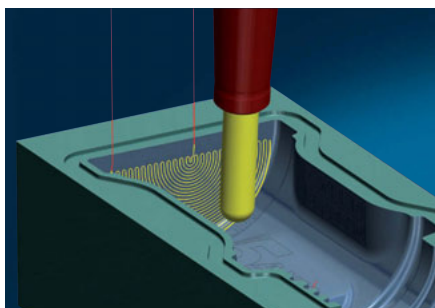
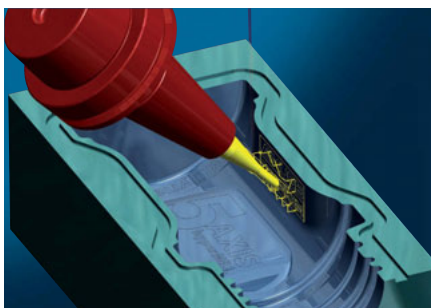


## Stampo di bottiglia: fresata sul DMG HSC 55 *linear* con SINUMERIK 840D sl

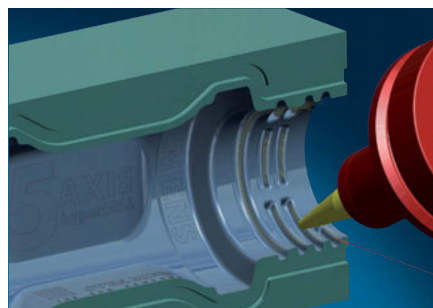
Il software CAM *hyperMILL*® offre uno spettro completo di strategie di lavorazione che spaziano dal 2,5D fino alla fresatura a 5 assi. Tutte le strategie incluse nelle applicazioni speciali sono disponibili in un'interfaccia. Questo consente una programmazione estremamente flessibile delle operazioni di fresatura. Di conseguenza, per la lavorazione di questo stampo di bottiglia è stata impiegata una strategia del pacchetto per condotti, oltre alla lavorazione ISO, alla ripresa di materiale residuo a 5 assi e alla contornatura.



**Lavorazione del fondo:** i percorsi di fresatura possono essere calcolati indipendentemente dall'angolo di incidenza dell'utensile e di conseguenza è possibile impostare con estrema facilità un programma per ciascuna geometria. Con il ciclo di ripresa a 5 assi, sono tenuti in considerazione gli angoli di incidenza dell'utensile.

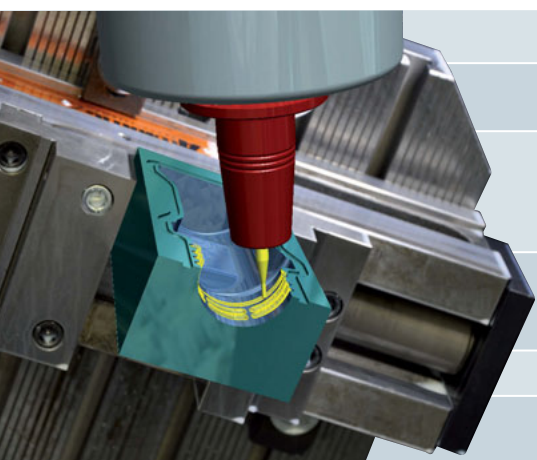


**Contornatura a 5 assi:** per la lavorazione è sufficiente definire un contorno di riferimento. Non è richiesta la definizione di smussi, scanalature o contorni. Questo significa che non è necessaria una definizione impegnativa che richiede parecchio tempo di preparazione CAD.



**Lavorazione tramite il ciclo "piping" a 5 assi:** con questa strategia del pacchetto per condotti, è possibile programmare e fresare con estrema semplicità scanalature con qualsiasi sezione e andamento, mediante la definizione di una curva di riferimento.

### Macchina: HSC 55 *linear*



|                               |  |  |
|-------------------------------|--|--|
| Azionamento (elettromandrino) | Numero di giri fino a  | 28.000 min <sup>-1</sup>                     |
| Campo di lavorazione          | Lavorazione rapida e avanzamento<br>Percorso di avanzamento X/Y/Z  | 80 m/min<br>450/600/400 mm                   |
| Tavola rotante basculante NC  | Piano di fissaggio<br>Angolo di inclinazione (asse A/B)<br>Area di tornitura asse C<br>Peso massimo del pezzo grezzo | 400x400 mm<br>-10° a +110°<br>360°<br>200 kg |
| Utensile                      | Magazzino utensili<br>Lunghezza/diametro massimi dell'utensile<br>Inserimento dell'utensile                          | 16 - 120 posti<br>250 mm/ø 80 mm<br>HSK-A63  |
| Controllo Numerico            | Controllo di automazione   | SINUMERIK 840D sl                            |
| Pezzo grezzo                  | Dimensioni<br>Materiale  | 150x80x80 mm<br>Alluminio                    |

# Innovative tecniche del controllo Siemens per risultati di fresatura ottimali



**SINUMERIK MDynamics – Competenza di fresatura in un pacchetto:** SINUMERIK MDynamics raggruppa il potente hardware CNC SINUMERIK, funzioni CNC intelligenti e un'esclusiva sequenza di processi CAD/CAM/CNC, in soluzioni tecnologiche per la fresatura a 3 e 5 assi – il tutto a un prezzo estremamente conveniente. Per SINUMERIK 840D sl sono disponibili i pacchetti di fresatura SINUMERIK MDynamics a 3 assi e SINUMERIK MDynamics a 5 assi.

**SINUMERIK Operate – la nuova interfaccia utente per un efficiente controllo della macchina:** la nuova interfaccia utente SINUMERIK è ancora più chiara e intuitiva. SINUMERIK Operate raggruppa il rinomato HMI-Advanced, ShopMill e ShopTurn in un'unica interfaccia utente e di programmazione completa e innovativa. SINUMERIK Operate è inoltre dotato di numerose nuove funzioni ad alte prestazioni. Questo consente di collegare mediante un'unica interfaccia utente la programmazione dei cicli di lavorazione e dei linguaggi di alto livello, offrendo una preparazione della lavorazione e una programmazione NC estremamente razionali e intuitive.

**EMUGE-FRANKEN è un fornitore di fama mondiale** di utensili ad alte prestazioni per lavorazioni meccaniche. Con gli utensili HSC/HPC la produttività e la qualità della superficie dei pezzi possono essere incrementate in modo considerevole.



**SIEMENS**

Siemens AG Sector Industry  
Frauenauracher Str. 80 • 91056 Erlangen • Germania  
Telefono: +49 9131 98-0 • Fax: +49 9131 98-1145  
Internet: [www.siemens.de/cnc4you](http://www.siemens.de/cnc4you)

**OPEN MIND**  
THE CAM FORCE

**OPEN MIND Technologies AG**  
Argelsrieder Feld 5 • 82234 Wessling • Germania  
Telefono: +49 8153 933-500 • Fax: +49 8153 933-501  
E-mail: [Info.Europe@openmind-tech.com](mailto:Info.Europe@openmind-tech.com)  
Internet: [www.openmind-tech.com](http://www.openmind-tech.com)

**EMUGE**  
**FRANKEN**

**FRANKEN GmbH & Co. KG**  
Frankenstraße 7/9a • 90607 Rückersdorf • Germania  
Telefono: +49 911 9575-5 • Fax: +49 911 9575-327

**EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG**  
Nürnberger Straße 96-100 • 91207 Lauf • Germania  
Telefono: +49 9123 186-0 • Fax: +49 9123 14313  
E-mail: [info@emuge-franken.de](mailto:info@emuge-franken.de)  
Internet: [www.emuge-franken.de](http://www.emuge-franken.de)