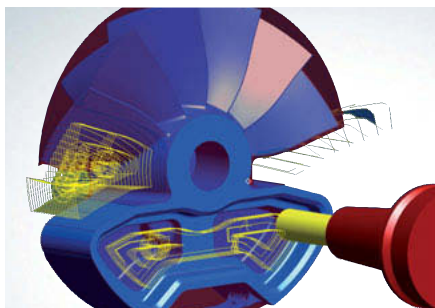
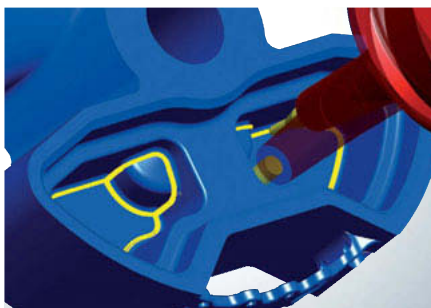


Pezzo a fantasia: fresato su DMU 50 eVo linear

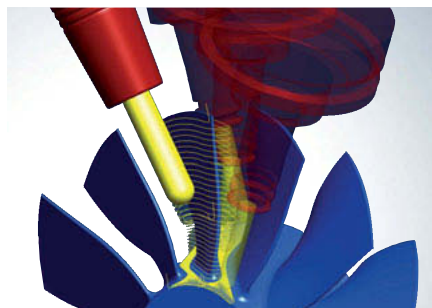
hyperMILL® dispone di uno spettro completo di strategie 2,5D, 3D e a 5 assi e di applicazioni speciali. Tutte le strategie sono accessibili da un'unica interfaccia utente. Questa interfaccia e le funzioni interfunzionali, tra cui la creazione di più pezzi grezzi in successione e il controllo e la prevenzione automatici delle collisioni, consentono di lavorare in modo rapido e affidabile pezzi grezzi complessi, anche con aree a sottosquadro. Di conseguenza, hyperMILL® rappresenta una soluzione CAM estremamente flessibile, utilizzabile per la creazione di utensili e stampi, l'industria automobilistica e aerospaziale, la costruzione di macchine e i settori energetico e delle tecnologie mediche.



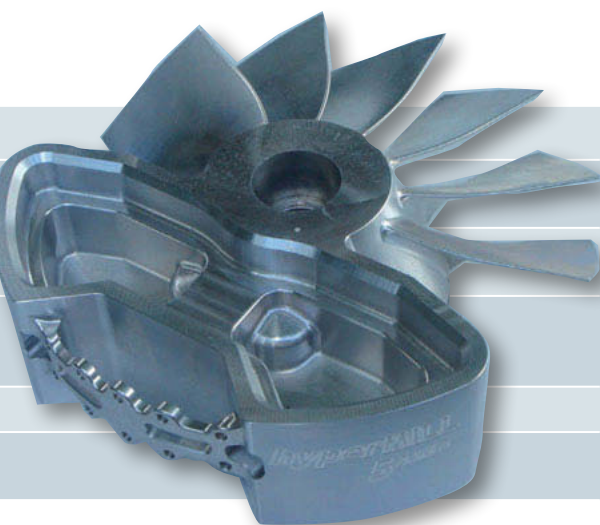
Sgrossatura di qualsiasi pezzo grezzo: La creazione di più pezzi grezzi in successione consente una prevenzione attiva delle collisioni. Se lo stelo o il portautensili entra in collisione con il pezzo grezzo, il percorso utensile viene spostato lateralmente.



Materiale residuo a 5 assi: hyperMILL® combina, in un'unica operazione, lavorazioni totalmente automatizzate con diverse inclinazioni fisse e movimenti simultanei a 5 assi. Le informazioni sull'angolo di inclinazione non sono necessarie.



Pacchetto impeller/blisk: Questa applicazione supporta una programmazione automatizzata che include la sgrossatura e la sgrossatura con foratura, mediante strategie per la lavorazione delle pale e del fondo, fino alla lavorazione di bordi e raggi del fondo.



Macchina: DMU 50 eVo linear

Azionamento (elettromandrino)	Intervallo di giri	20–18.000 min ⁻¹
Campo di lavorazione	Lavorazione rapida/avanzamento X/Y/Z Percorso di avanzamento X/Y/Z	80/50/50 m/min 500/450/400 mm
Tavola oscillante basculante NC	Piano di fissaggio Peso massimo del pezzo grezzo	Ø 500 x 380 mm 200 kg
Utensile	Magazzino utensili (dispositivo di cambio utensili) Inserimento dell'utensile	30 (60, 120) posti SK 40
Automazione	Sistema di controllo	840D solution line
Pezzo grezzo	Dimensioni dell'utensile Materiale	Ø 170 x 46 mm Alluminio



OPEN MIND Technologies AG
 Argelsrieder Feld 5 • 82234 Wessling • Germania
 Telefono: +49 8153 933-500 • Fax: +49 8153 933-501
 E-mail: Info.Europe@openmind-tech.com
 Internet: www.openmind-tech.com



DECKEL MAHO Seebach GmbH
 Neue Straße 61 • 99846 Seebach • Germania
 Telefono: +49 36929 81-0 • Fax: +49 36929 81-2408
 E-mail: info@gildemeister.com
 Internet: www.gildemeister.com