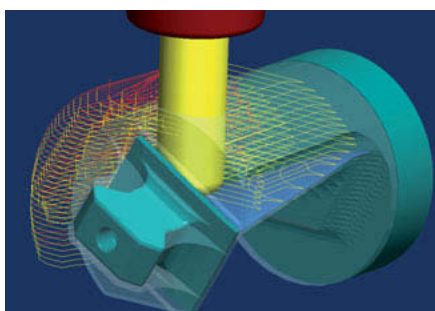
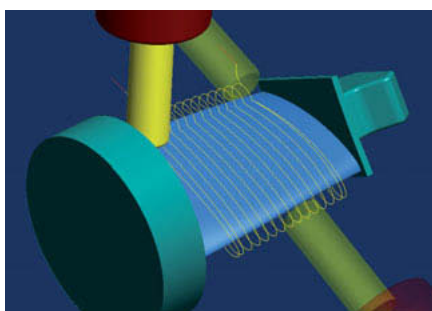


Pale singole: fresate su DZ 12K S Magnum, a 5 assi e ad alta velocità

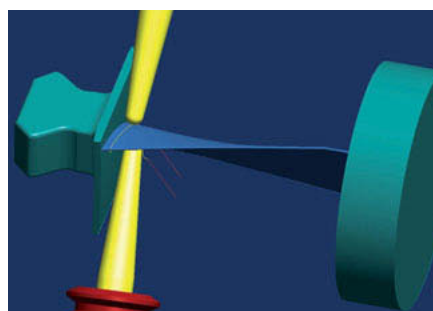
Il pacchetto per pale di turbina di *hyperMILL®* offre strategie di lavorazione specificatamente ottimizzate. Queste strategie rispettano i particolari requisiti tecnologici dei pezzi, garantendo tuttavia una semplice programmazione. Grazie all'integrazione in *hyperMILL®* sono disponibili anche i cicli 2,5D, 3D e a 5 assi. Selezionando la migliore strategia di lavorazione possibile e i migliori utensili, l'utente può godere della massima flessibilità.



Lavorazioni 2,5D e 3D: per la sgrossatura e la finitura delle pale per turbine con svariate geometrie di testa e piede, sono disponibili diverse strategie, ad esempio sgrossatura di un qualsiasi pezzo grezzo, Pro. I e finitura a Z costante e fresatura lungo una curva liberamente definibile.



Fresatura frontale di pale a 5 assi: le superfici della pala vengono sottoposte a finitura in un percorso di lavorazione continua. In caso di frese sferiche e cilindriche, l'angolo di anticipo viene modificato automaticamente per evitare il contatto e il taglio con il lato posteriore dell'utensile.



Fresatura a elica di pale di turbina a 5 assi: grazie al raggio Rolling Ball, l'utensile mantiene contemporaneamente il contatto con la pala e con la delimitazione liscia ideale della superficie laterale. In questo modo viene creata una transizione perfetta verso le pale adiacenti.

Macchina: DZ 12K S MAGNUM 5 assi e HSC

Elettromandrino	Intervallo di giri	fino a 24.000 min⁻¹
Campo di lavorazione	Lavorazione rapida/avanzamento Percorso di avanzamento X/Y/Z	75 m/min 550/400/360 mm
Tavola NC	Piano di fissaggio Angolo di inclinazione (asse A/B) Area di tornitura asse C Peso massimo dell'utensile	Asse C 2 x Ø 245 mm Asse A +/- 120° Asse C 2 x 0 - 360° 2 x 200 kg
Utensile	Numero utensili Prestazioni di fresatura Tempo di sostituzione utensile Tempo truciolo-truciolo Lunghezza/diametro massimi dell'utensile Diametro massimo dell'utensile Inserimento dell'utensile	2 x 16 (opzionale: 2 x 42/70) 2 x 150 cm³/min 0,9 s 2,4 s 240 mm/Ø 85 mm 100 mm HSK-A63 DIN 69893
Controllo Numerico	Sistema di controllo	SINUMERIK 840D
Pezzo grezzo	Misura Materiale	23/26/53 mm 1.4305



OPEN MIND Technologies Italia Srl
Via Pomè 14 • 20017 Rho (MI) • Italia
Telefono: +39 02 93162503 • Fax +39 02 93184429
E-mail: Info.Italy@openmind-tech.com
Internet: www.openmind-tech.com



CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75 • 78532 Tuttlingen • Germania
Telefono: +49 7461 940-0 • Fax: +49 7461 940-8000
E-mail: info@chiron.de
Internet www.chiron.de