



hyperMILL[®]

MILL-TURN Machining

rollfeed[®] **TURNING**
by vandurit

Maggiore efficienza
nella tornitura

Tornitura ad alta efficienza

Tornire non è mai stato così veloce!
In pochissimo tempo ora è possibile
ottenere contorni perfetti grazie agli inno-
vativi inserti rollFEED® di Vandurit e alla
strategia di tornitura *hyperMILL*® rollFEED®
perfettamente integrata.

Ulteriori vantaggi:

- Semplice da programmare
- Nessun cambio utensile richiesto
- Usura dell'utensile ridotta
- Minor numero di utensili

hyperMILL
MILL-TURN Machining

Rollfeed
Turning

L'innovativo processo rollFEED®

In collaborazione con Vandurit, OPEN MIND ha progettato una strategia CAM esclusiva e perfettamente integrata per l'innovativa lavorazione di tornitura rollFEED® di Vandurit.

Come funziona il processo

Questa lavorazione di tornitura unica nel suo genere prevede di ruotare il tagliente dell'utensile sulla superficie di un pezzo a forma libera. I grandi raggi dell'inserto consentono di raggiungere valori di avanzamento elevati nella lavorazione. Il movimento di taglio viene generato dal movimento rotatorio orizzontale dell'asse B, compensato al tempo stesso dagli assi X e Z.

Realizzazione di scanalature con un unico utensile

Nella lavorazione di scanalature, la strategia guida automaticamente l'utensile dalla prima superficie piana alla seconda superficie piana, passando per la superficie cilindrica. Le scanalature possono essere quindi generate con alta efficienza in un solo movimento e con un unico utensile. Inoltre, grazie alla combinazione del movimento di avvolgimento e rotazione, è possibile realizzare anche pezzi di lavorazione con raggi ampi, garantendo al contempo un processo sicuro.

Sicurezza dei processi nella lavorazione

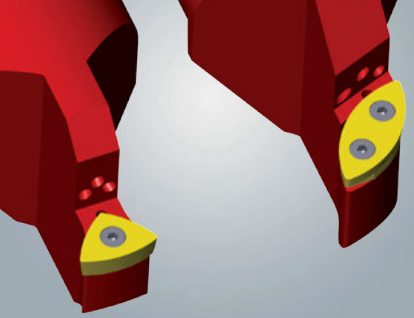
L'intera lavorazione viene sottoposta a un controllo collisioni completo. Il processo rollFEED®, unitamente a portautensile e utensile, viene incluso nelle fasi di programmazione e simulazione per quanto riguarda cinematica e geometria.

Fasi della lavorazione di scanalature in un solo ciclo con

1 Rotazione laterale

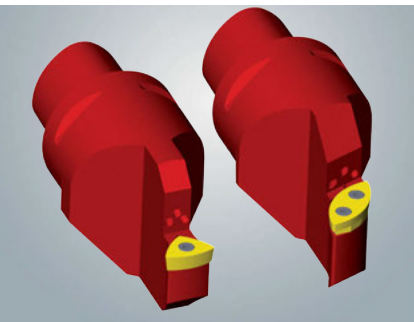
2





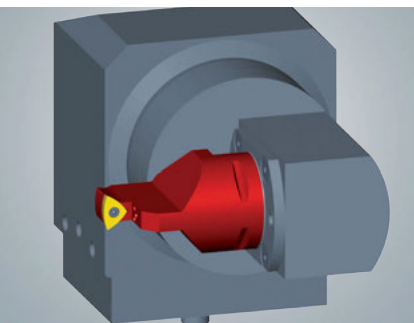
Inserti rollFEED®

Per le lavorazioni di tornitura sono necessarie solo due geometrie per gli inserti rollFEED®. Queste possono essere programmate con la strategia rollFEED®.



Sistema utensile rollFEED®

Il sistema rollFEED® QuickChange per il cambio utensili dispone di sedi inserto appositamente progettate per il supporto degli esclusivi inserti rollFEED®.



Gruppo rollFEED®

Il gruppo rollFEED® viene montato come terzo asse sul revolver della macchina di tornitura e usato come un utensile da trascinare. Le macchine per tornitura e fresatura dispongono di un asse X, Z e B e pertanto possiedono già un 3° asse.

un unico utensile rollFEED®:

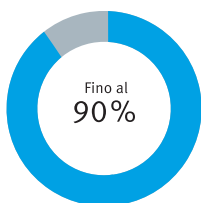


Rotazione piano inferiore

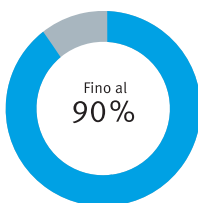


3 Rotazione laterale

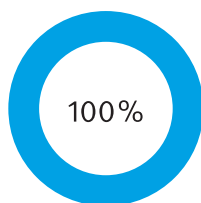
Vantaggi



Risparmio di tempo
nella lavorazione
di metalli duri, leghe
e acciaio



Riduzione
dell'usura e del
numero di utensili



Sicurezza
dei processi

Vantaggi

- Processo ad alta efficienza
- Possibilità di generare superfici perfette con una finitura senza deformazioni
- Semplice da programmare
- Riduzione dei cambi di utensile
- Gole di scarico integrabili nel movimento rotatorio
- Possibilità di aggiornamento delle macchine in essere

Campi di applicazione

- Tutti i materiali modificabili
- Tutti i materiali di taglio utilizzabili
- Per lavorazione interna ed esterna
- Versatilità di impiego: per superfici piane, cilindriche, convesse e concave nonché per inclinazioni e gole

Contatto



Vandurit GmbH

Hartmetall & Diamantwerkzeuge

An der Schusterinsel 20 • 51379 Leverkusen-Opladen

Telefono: +49 2171 3408-0

E-Mail: vandurit@vandurit.de

www.vandurit.de

OPEN MIND Technologies AG

Argelsrieder Feld 5 • 82234 Wessling

Telefono: +49 8153 933-500

E-Mail: Info.Deutschland@openmind-tech.com

www.openmind-tech.com

OPEN MIND TECHNOLOGIES AG è uno dei produttori più richiesti al mondo per le sue soluzioni CAM ad alte prestazioni per la programmazione, indipendentemente da macchina utensile e controllo numerico.

OPEN MIND sviluppa soluzioni CAM perfettamente coordinate e dotate di un elevato numero di innovazioni esclusive, le quali garantiscono prestazioni notevolmente migliori per quanto riguarda la programmazione e la fresatura. Strategie come la fresatura 2,5D, 3D e a 5 assi, tornitura e lavorazioni come HSC e HPC sono integrate in modo compatto nel sistema CAM *hyperMILL*®. Il vantaggio principale per i clienti risiede nel fatto che *hyperMILL*® risulta perfettamente utilizzabile con tutte le soluzioni CAD più comuni, nonché per la programmazione automatizzata.

OPEN MIND rientra tra i 5 produttori CAD/CAM leader a livello mondiale secondo il report “NC Market Analysis Report 2017” di CIMdata. I sistemi CAD/CAM di OPEN MIND soddisfano i requisiti massimi in termini di costruzione di utensili e stampi, nel settore dell’industria meccanica, dell’industria automobilistica e aerospaziale e per quanto riguarda la tecnologia medica. OPEN MIND è attiva in tutti i mercati più importanti dell’Asia, dell’Europa e dell’America ed è membro del gruppo di imprese Mensch und Maschine.



We push machining to the limit